О консультировании британской компании Шелбурн Рейнольдс

В течении 2007 года ведущие сотрудники аналитической группы "ТРИЗ-профи" Александр Скуратович и Петр Чуксин совершили несколько деловых поездок в Великобританию в компанию Шелбурн Рейнольдс.

Цель поездок – участие в разработке очесывающей жатки для российских комбайнов.

Рис.1 Очесывающая жатка компании Шелбурн Рейнольдс (Shelbourne Reynolds).

За время этих поездок совместно с сотрудниками компании Шелбурн Рейнольдс были проведены следующие работы:

- организована временная рабочая группа для выполнения всего комплекса работ по созданию новой очесывающей жатки;
- проведен анализ существующей конструкции очесывающей жатки компании Шелбурн Рейнольдс с целью выявления путей по снижению ее веса, удешевлению процесса изготовления и уменьшения ее себестоимости;
- разработан комплекс технических предложений по снижению веса жатки и затрат на ее изготовление. По предварительным оценкам внедрение этих предложений позволит снизить вес жатки на 20%, а себестоимость на 15%;
- начата разработка конструкторской документации очесывающей жатки для российского комбайна «НИВА»;
- составлен и согласован план-график работ по изготовлению и проведению испытаний 2-х опытных образцов очесывающей жатки в различных климатических зонах России.

В настоящее время сотрудники компании завершают разработку конструкторской документации и начинают готовить оснастку для производства опытных образцов очесывающей жатки.
На этапах анализа конструкции жатки и поиска предложений по ее усовершенствованию использовались инструменты метода усовершенствования технических систем «ФСА+ТРИЗ».

Подготовил
Александр Скуратович,
ведущий сотрудник аналитической группы «ТРИЗ-профи»,
сертифицированный специалист по ТРИЗ.